

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
АО «Клевер»


« 20 » 07 А.А. Черепяхин
2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На выполнение проведения ремонта гидравлического пресса "П-6334А"
инв. № ЦТ-00395, расположенного по адресу: г. Ростов-на-Дону, ул. 50-я
Ростсельмаша 2-6/22

Общая информация об объекте выполнения работ.

Информация об объекте выполнения работ.				
№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования		
1. Общие требования				
1.1	Наименование предприятия	АО «КЛЕВЕР»		
1.2	Заказчик, адрес	АО «КЛЕВЕР» г. Ростов-на-Дону, ул. 50 Ростсельмаша, 2-6/22 Литер «А3»	–	летия
1.3	Объект проведения работ	Гидравлический пресс П-6334А		
1.4	Право собственности	АО «КЛЕВЕР»		
1.5	Цель проведения работ	Ремонт гидравлической системы пресса П-6334А		
1.6	Особые условия	Действующее производство		
1.7	Основание проведения работ	Приведение в технически исправное состояние гидравлического пресса П-6334А		
1.8	Вид ремонта	Средний ремонт		
2. Основные требования.				
2.1	Состав и содержание работ.	Ремонт гидравлической системы (гидроцилиндр, гидронасос, гидроблок, клапана, РВД, арматура).		
3. Дополнительные требования.				
3.1	Требования к выполнению работ	Проведение работ выполнять согласно ГОСТ 31733-2012 «Прессы гидравлические. Требования безопасности». «Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования», нормам ЕСКД и другой нормативной документации, распространяющейся на подобные работы, а также стандартов, предписаний технического надзора, технических условий и других нормативных документов Российской Федерации.		
3.2	Требования к подрядчику	1. Подрядчик обязан выполнять работы в соответствии с техническим заданием заказчика, определенным договором и требованиями технических регламентов. 2. Подрядчик обязан исполнять полученные в ходе		

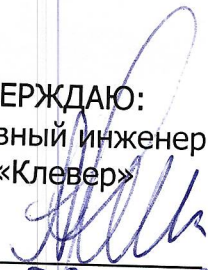
№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
		проведения работ указания заказчика, если такие не противоречат условиям договора подряда и не представляют собой вмешательство в оперативно-хозяйственную деятельность проектной организации. Если при выполнении работ обнаруживаются препятствия к надлежащему исполнению договора, подрядчик обязан принять все зависящие от него разумные меры по устранению таких препятствий. 3. Подрядчик обязан при выполнении работ соблюдать требования закона и иных правовых актов. 4. Подрядчик обязан предоставлять необходимую документацию о ходе выполнения проектных работ представителям заказчика. 5. Если при осуществлении контроля и надзора со стороны заказчика были выявлены недостатки, то подрядчик обязан обеспечить их устранение и не приступать к продолжению работ до составления актов об устранении выявленных недостатков. 6. Сдача результата выполненных работ исполнителем и приемка его заказчиком оформляются актом, подписанным обеими сторонами. 7. Подрядчик обязан ознакомиться и выполнять требования и условия « Регламента допуска подрядных организаций АО «КЛЕВЕР» (утв. от 12.09.2022г.)
3.3	Перечень необходимых согласований	В процессе выполнения работ «Подрядчик» согласовывает с Заказчиком основные технические решения.
3.4	Гарантия подрядчика	Гарантия на выполненные работы по ремонту гидравлического пресса П-6334А составляет 6 месяцев.

Старший механик



Д.Н.Белоусов

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
АО «Клевер»


А.А. Черепяхин
« 20 » 07 2026 г.

Ведомость дефектов гидравлического пресса "П-6334А" инв. № ЦТ-00395

№п/п	Наименование агрегата	Вид неисправности	Количество
1	Гидроцилиндр	Физический износ (не поднимается и не опускается, течь масла со штока, проверка/ремонт производительности и давления)	1шт
2	Гидронасос	Физический износ (проверка/ремонт производительности и давления)	1шт
3	Гидроблок с реверсом	Физический износ (проверка/ремонт производительности и давления)	1шт
4	Компоненты гидросистемы	Физический износ (клапана, трубопроводы, распределители, крепежные элементы, уплотнения, манометры давления)	1 к-т

Комиссия:

Главный механик



С.В. Хозяинов

Старший механик



Д.Н. Белоусов

Инженер по оборудованию



Е.Н. Кадяев

Заключение комиссии:

Признать гидравлический пресс "П-6334А" инв. № ЦТ-00395, нуждающимся в проведении среднего ремонта.

От: ИП Кудина Е.В.

Адрес: Ростовская область, Азовский район, посёлок Красный сад, улица Тургенева 65

Коммерческое предложение на ремонт гидравлического пресса П6334А

ИП Кудина Е.В., специализирующаяся на ремонте и обслуживании промышленного гидравлического оборудования, предлагает выполнить комплекс работ по восстановлению работоспособности гидравлического пресса модели П6334А.

Мы гарантируем качественное выполнение работ с использованием оригинальных запчастей и сертифицированных расходных материалов, а также соблюдение установленных сроков и требований технической документации.

Перечень выполняемых работ:

1. **Дефектовка оборудования** — полная диагностика пресса, выявление всех неисправностей, составление дефектной ведомости с указанием причин поломок и способов их устранения.
2. **Ремонт гидроцилиндра** — разборка, дефектовка, замена изношенных уплотнений, штоков, гильз (при необходимости), шлифовка поверхностей, сборка и проверка на герметичность.
3. **Ремонт насоса** — диагностика, разборка, замена изношенных деталей (шестерён, подшипников, уплотнений), регулировка параметров, проверка производительности и давления.
4. **Ремонт сопутствующих узлов и агрегатов** — ревизия и восстановление работы распределителей, клапанов, фильтров, трубопроводов, крепёжных элементов и других компонентов гидравлической системы.

Преимущества нашего предложения:

- **Опыт и квалификация.** Наши специалисты имеют многолетний опыт ремонта гидравлического оборудования и регулярно проходят обучение у производителей комплектующих.
- **Собственная материально-техническая база.** Наличие необходимого оборудования и инструментов позволяет выполнять работы любой сложности.
- **Гарантия на выполненные работы** — 6 месяцев с момента подписания акта приёмки.
- **Оперативность.** Мы готовы приступить к работам сразу после согласования условий и подписания договора.
- **Прозрачность.** По итогам работ вы получите полный пакет отчётной документации: акт выполненных работ, дефектную ведомость, гарантийные талоны.

Условия транспортировки

Доставка гидравлического пресса на производственную площадку Исполнителя и обратно осуществляется силами и за счёт Заказчика.

Стоимость работ

Ориентировочная стоимость полного комплекса работ по ремонту гидравлического пресса П6334А составляет 350 000 (триста пятьдесят тысяч) рублей, в том числе НДС — 5 % (16 666,67 рубля).

Важно: указанная стоимость является предварительной и может быть скорректирована после проведения дефектовки и уточнения объёма работ. Окончательная сумма будет зафиксирована в договоре.

При замене узлов и агрегатов основных стоимость не учитывается, просчитывается отдельно.



И. Кудина Е.В.



Общество с ограниченной ответственностью
«ИжГидроМаш»

Тел. (3412) 31-10-85

Исх. № 69 от 16.07.2026г. Руководителю предприятия

Настоящим письмом сообщаем, что ООО «ИжГидроМаш» имеет возможность произвести средний ремонт пресса гидравлического модели П6384.

Стоимость выполнения работ составит 2 400 000,00 руб. с учетом НДС. Срок выполнения работ составит 2 месяца. Доставка пресса в ремонт производится силами и средствами Исполнителя. Условия оплаты: 30%-предоплата, 70%- в течение 7 раб. дн. после подписания акта выполненных работ. Гарантийный срок 12 месяцев.

Директор ООО «ИГМ»

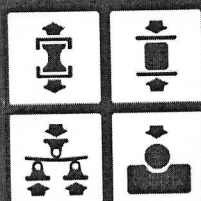


Крылов А.А.

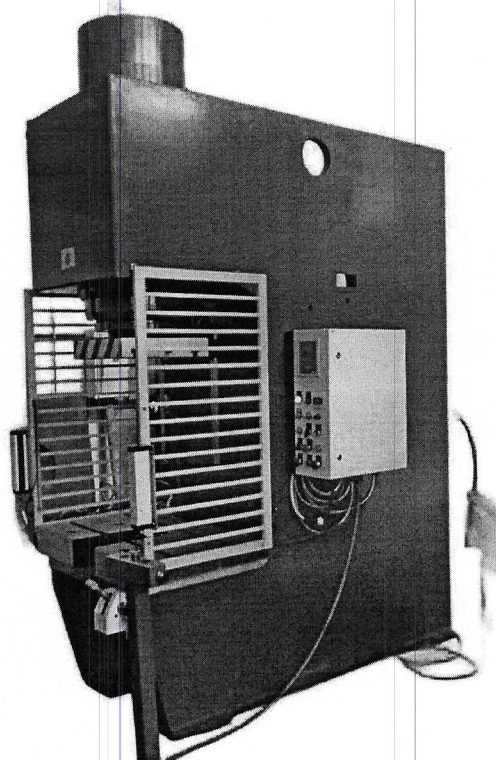
ООО «ИГМ» ИНН 1840041325 КПП 184001001 ОГРН 1151840006878

Россия, Удмуртская Республика 426039, г. Ижевск, ул. Новомирная, д.39
тел.8(3412)311085

**РЕМОНТ,
МОДЕРНИЗАЦИЯ,
АВТОМАТИЗАЦИЯ И
СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ
испытательного
оборудования**



РСЦИМ
**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ
МАШИНЫ**



Ремонт ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРЕССА П-6334А



8 800 201-73-24



info@rscim.ru



rscim.ru

Исх. № 74-07 от 17.07.2026 г.

В отдел Главного механика
АО «Клевер»
Старшему механику
Белоусову Д.Н.

**Технико-коммерческое предложение на ремонт
гидравлического пресса П-6334А №899 1987 г. выпуска**

Перечень выполняемых ремонтных работ:

Ремонтные работы, включающее:

- вывоз пресса к месту проведения ремонтных работ на производственную базу ООО «РСЦИМ» в г.Нефтекамск;
- разбор пресса, дефектовка, ревизия вскрытых и внутренних частей и приводных механизмов;
- удаление пыли с внутренних поверхностей, гидростанции и электроаппаратуры;
- удаление очагов коррозии на внешних и внутренних поверхностях станины, на корпусе нагружающем рабочего цилиндра, на механизмах машины, на приводных узлах;
- восстановление антикоррозийного покрытия металлических корпусов, узлов и деталей;
- замена РВД/гидравлической магистрали, уплотнителей и манжет гидравлической системы, ремонт креплений силовых магистралей гидравлической системы;
- ревизия при необходимости ремонт рабочего цилиндра;
- ревизия и ремонт электрооборудования с заменой электрического шкафа;
- ремонт с заменой органов на панели управления;
- ремонт и восстановление приводных механизмов;
- ремонт механизма концевых выключателей;
- ремонт гидравлической станции/гидроагрегата;
- проверка на соосность перемещения ползуна;
- проверка затяжки болтов и крепежных соединений;
- ревизия при необходимости ремонт гидравлических клапанов, юстировка;
- обустройство освещения рабочей зоны;
- обустройство зашитою ограждения по торцам рабочей зоны;
- обратная сборка пресса, заправка гидростанции маслом;
- включение пресса, проверка производительности с соответствия с техническими характеристиками, приемо-сдаточные испытания в присутствии доверенного лица Заказчика;
- обратная доставка оборудования на место эксплуатации в АО «Клевер», монтаж, пусконаладочные работы и инструктаж персонала.

Сдача оборудования в ремонт

1. Сдача оборудования осуществляется Заказчиком на основании Акта сдачи объекта на ремонт, предоставляемого Заказчиком.
2. Оборудование передается на ремонт в собранном виде и укомплектованный деталями, Актау сдачи объекта на ремонт.
3. Для выполнения работ Заказчик обязан предоставит Подрядчику техническую документацию

относящиеся к оборудованию завода-изготовителя.

4. Работы по ремонту оборудования проводятся на территории Исполнителя.

5. Период выполнения работ по текущему ремонту – 6 месяцев.

Приёмка оборудования из ремонта

1. Приемка оборудования после проведения текущего ремонта и осуществляется на основании акта приема-передачи, предоставляемого Заказчиком.

2. Для оформления результатов работ по приемке оборудования после проведения текущего ремонта осуществляется на основании технического Акта оказанных услуг и выполненных работ с указанием всех проведенных работ. Данный акт по завершении и сдаче работ Подрядчик обязан передать Заказчику.

3. По окончании ремонта оборудование должно быть в исправном состоянии и соответствовать паспортным и метрологическим характеристикам.

4. Срок гарантии на выполненные работы, заменённые узлы и материалы в оборудовании составляет 12 месяцев с момента подписания Акта выполненных работ обеими сторонами.

Коммерческие условия поставки

Стоимость ремонта гидравлического пресса П-6334А	3 436 000,00 руб. в т.ч. НДС
Условия поставки (вывоз, обратная доставка и сборка)	Включены в стоимость оборудования
Пусконаладочные работы и инструктаж персонала (ПНР)	Включены в стоимость оборудования (место проведения работ АО «Клевер» г. Таганрог, Ростовская обл.)
Условия оплаты (предпочтительные)	50% - авансовый платеж / 40% - платеж по готовности оборудования к отгрузке/ 10% после подписания акта приема передачи.
Срок проведения ремонтных работ	До 6 месяцев с правом досрочного завершения.
Условия поставки	Транспортной компанией до склада грузополучателя (г. Таганрог, Ростовская обл.) за счет Поставщика
Пуско-наладочные работы и первичный инструктаж	В течение 10 рабочих дней после получения уведомления о готовности Покупателя к проведению пусконаладочных работ
Документация, поставляемая после ремонта	Паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации установлен в гарантийном талоне и составляет не менее 12 месяцев.
Особые условия	Оговариваются при заключении договора

Тел. 8 (34783) 3-66-13 (доб. 136)

email: 136@metrotest.ru

Фаузетдинов Рамиль (сот.т.89273440316)

Менеджер проекта ООО «Метротест»

**СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА
"РСЦИМ"**

8 800 201-73-24 (ДОБ. 148)



**ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЕ
И РЕМОНТ.
ПОДГОТОВКА
ОБОРУДОВАНИЯ К
КАЛИБРОВКЕ И ПОВЕРКЕ**



**НАСТРОЙКА
МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ
ХАРАКТЕРИСТИК,
КАЛИБРОВКА**



**ОРГАНИЗАЦИЯ
ПОВЕРКИ (ПОВЕРКА)**